

Sikaflex®-591

Mastic à usage polyvalent pour applications marine

Propriétés

Base chimique	Polymères à Terminaisons Silane
Couleur (CQP ¹ 001-1)	Blanc
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité à l'état frais	1,5 kg/l
Propriétés rhéologiques (CQP 061-1)	Très thixotrope
Température d'application	+5°C à +40°C
Temps de formation de peau ²⁾ (CQP 019-1)	25 min
Temps ouvert ²⁾ (CQP 526-1)	20 min
Vitesse de durcissement (CQP 049-1)	Voir diagramme
Retrait (CQP 014-1)	1%
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	45
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 37)	2,5 MPa
Allongement à la rupture (CQP 036-1 / ISO 37)	600 %
Résistance à la déchirure (CQP 045-1 / ISO 34)	14 N/mm
Résistance au cisaillement (CQP 046-1 / ISO 4587)	1,8 MPa
Température de service (CQP 513-1)	-50°C à +80°C
Durée de conservation (stockage < 25°C) (CQP 016-1)	12 mois
<i>Consulter la FDS pour connaître l'ensemble des modalités de stockage</i>	

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ à 23°C / 50% HR

Description

Le Sikaflex®-591 est un mastic hybride à base de polymères à terminaisons silane (STP, technologie Sika). Avec une excellente résistance aux conditions climatiques marine il peut être utilisé pour un large éventail d'applications.

Le Sikaflex®-591 se hisse au-dessus des standards en termes d'environnement et de sécurité, et se positionne comme une nouvelle référence d'un point de vue écologique.

Le Sikaflex®-591 entraîne une faible propagation de flammes conformément aux normes imposées par l'Organisation Internationale Maritime (IMO).

Avantages

- Certifié par l'Organisation Internationale Maritime (IMO)
- Supérieur aux standards EHS
- Sans isocyanates
- Sans solvants, ni PVC
- Sans phtalates
- Sans catalyseur étain
- Très souple
- Excellente stabilité aux conditions climatiques
- Excellentes caractéristiques de lissage et de mise en œuvre
- Bonne adhérence sur de nombreux supports de la marine

Domaines d'application

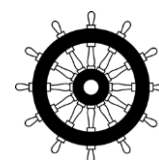
Le Sikaflex®-591 est un mastic multi-usages formulé pour des applications marine. Il est adapté pour la réalisation de joints d'étanchéité souples et résistants aux vibrations et peut être utilisé pour une multitude d'applications telles que l'étanchéité d'éléments intérieurs et extérieurs.

Le Sikaflex®-591 adhère sur des substrats habituellement utilisés dans l'industrie marine.

Le Sikaflex®-591 n'est pas adapté pour des applications sur le teck ainsi que sur les plastiques qui sont sujets au stress cracking (PMMA, PC, etc.)

Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels.

Des tests sur les supports et dans les conditions réels devront être réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit.



Mode de polymérisation

Le Sikaflex®-591 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue, ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement.

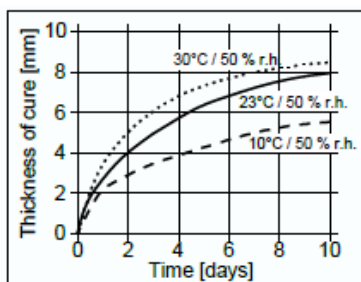


Diagramme 1: Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-591

Résistance chimique

Le Sikaflex®-591 résiste bien à une action prolongée de l'eau, de l'eau de mer, aux agents nettoyants peu agressifs en phase aqueuse. Il résiste à l'action temporaire des carburants, huiles minérales.

Le Sikaflex®-591 ne résiste pas à l'action des acides organiques, solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants. Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisses et dépoussiérées.

L'adhérence peut être renforcée en dégraissant les supports à l'aide d'un agent activateur approprié Sika® et le primaire Sika® en cas de besoin.

Un traitement de surface additionnel dépend de la nature des supports. Par conséquent, toute recommandation devra être déterminée par des tests préliminaires. Contacter le Service Technique de Sika Industry pour toute application spécifique.

Application du produit

Pour des résultats satisfaisants, Sikaflex®-591 doit être appliqué avec un équipement adapté tel

qu'un pistolet pneumatique ou électrique.

Pour tout conseil sur le choix et la mise en place d'un système de pompage, contacter le Service Engineering de Sika Industry.

Le Sikaflex®-591 peut être appliqué entre +5°C et +40°C mais les changements de réactivité aussi bien que celles des propriétés d'application devront être prises en considération.

Température optimum d'application (substrats, conditions climatiques, produit) est comprise entre : +15°C à +25°C.

Dans le cas où le Sikaflex®-591 est en contact avec du polyuréthane, s'assurer avant application que celui-ci soit polymérisé, ou attendre 24 h avant de procéder à la dépose du joint d'étanchéité.

Contacter le Service Technique de Sika Industry pour toute application spécifique.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau.

Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N.

Tout autre agent de finition ou de lissage devra être testé pour vérifier la compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-591 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Handclean ou d'un savon industriel adapté et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau !

Mise en peinture

Le Sikaflex®-591 peut être peint avec la plupart des peintures rencontrées dans l'industrie marine. La peinture doit être validée par des tests. Les meilleurs résultats sont obtenus si l'adhésif polymérise complètement avant la mise en peinture.

L'élasticité des peintures est inférieure à celle des polyuréthanes. Ceci peut générer des craquelures

de la peinture dans la zone du joint.

Les peintures PVC, et les peintures obtenues par oxydation (huile, ou alkyd) ne sont généralement pas compatibles avec le Sikaflex®-591.

Documentations

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide de préparation de surfaces pour applications marines

Conditionnement

Poche	600 ml
-------	--------

Valeurs

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

Important

Pour plus d'informations concernant la manipulation, le stockage et l'élimination de ce produit, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site : www.quickfds.fr.

Note

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika®, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale

contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.



Sika France S.A.S
Direction Activité Industry
84 rue E. Vaillant
93350 LE BOURGET
Tél : 01.49.92.80.33
Fax: 01.49.92.80.97

